

AS1500 (1002A)

Adhésif d'étanchéité Mono-composant thixotrope haute Température

Introduction

L'AS 1500 est un adhésif d'étanchéité prêt à l'emploi et réticulant à température ambiante à l'aide de l'humidité de l'air pour donner un élastomère de silicone souple sur une large gamme de température.

L'AS 1500 libère une petite quantité d'acide acétique durant la réticulation qui donne une odeur de vinaigre qui disparaît rapidement après la réticulation.

Ces hautes propriétés d'étanchéité sont idéales pour de nombreuses applications industrielles des travaux de production à ceux de maintenance (rapides et efficaces) sur sites. L'AS 1500 est appliqué directement à partir de cartouche et réticule à température ambiante. Dans des conditions environnementales standard il développe une peau en 15mn et réticule en 24h.

Principaux Avantages

- Excellente adhésion sur de nombreux substrats sans primaire
- Réticulation rapide
- Résistant aux produits chimiques et solvants

Dépose et Réticulation

L'AS 1500 est prêt à l'emploi. Dans son conditionnement en cartouche, il peut être appliqué soit manuellement soit à l'aide d'un système de dépose pneumatique.

Toutes les surfaces sur lesquels l'adhésif va être appliqué doivent être propres, sèches et exempte de graisses. L'utilisation d'un primaire n'est pas nécessaire.

Utiliser en tant qu'adhésif, il doit être appliqué sur une des 2 surfaces et ensuite les 2 surfaces doivent être mises en contact dans les 5 minutes.

Pour une adhésion optimum, on recommande une épaisseur de joint comprise entre 1 et 2 mm. Le joint réalisé ne doit pas être sollicité avant 24h. Les propriétés maximum sont obtenues au bout de 7 jours.

Stockage et durée de garantie – 24 mois lorsque le produit est conservé dans son conditionnement d'origine non ouvert à moins de 40°C.

Hygiène et Sécurité - La fiche hygiène et sécurité de ce produit en français est disponible sur demande

Propriétés

Produit non réticulé

Couleur :
Apparence :
Temps de formation de peau :
Temps de réticulation (épaisseur de 3mm) :
Valeur d'extrusion :
* mesuré à 23°C ± 2°C et une humidité relative de 65%

Valeurs typiques

Blanc
Pâte Blanche
3 minutes *
< 7 heures *
295 g / minute

Elastomère réticulé

(après 7 jours de réticulation à 23°C ± 2°C et une humidité relative de 65%)

Contrainte à la rupture	BS903 Part A2	2.40 MPa
Elongation à la rupture :	BS903 Part A2	270 %
Module d'Young	BS903 Part A2	0.75 MPa
Module d'Young à 100%	BS903 Part A2	1.05 MPa
Contrainte en Déchirement	BS903 Part A3	6.1 kN/m
Dureté	ASTM D 2240-95	39 Shore A
Gravité Spécifique	BS 903 Part A1	1.07
Retrait linéaire		<1%
Conductivité thermique		0.20W/m°C
Coefficient d'Expansion Thermique (CTE)		876 ppm / °C
		292 ppm / °C
Températures d'utilisation :		[-50 °C ; 300 °C]

Propriétés électriques

Résistivité Volumique	ASTM D-257	3.21E+15 Ω.cm
Résistivité surfacique	ASTM D-257	3.46E+14 Ω.cm
Constante Diélectrique	ASTM D-149	>18 kV/mm
Facteur de dissipation à 1MHz	ASTM D-150	2.5E-3

Valeurs d'adhésion

L'AS 1500 procure une excellente adhésion sur la plupart des substrats.

Nous conseillons à nos clients de conduire leurs propres tests sur leurs substrats nettoyés et dégraissés afin de s'assurer que le niveau d'adhésion obtenu est conforme à leurs exigences.

Conditionnements – Cartouches de 310 ml.

D'autres conditionnements peuvent être proposés sur demande

Date de dernière mise à jour : 12/12/2005

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However nothing herein is to be construed as a warranty or representation. Users should make their own tests to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purposes. Statements concerning the use of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability for infringement arising out of any such use is to be assumed.